

## Тележка гидравлическая BFS

- ПАСПОРТ
- РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



**xilin**

## Оглавление

<b>1. Описание и работа.....</b>	<b>3</b>
<b>1.1 Назначение изделия.....</b>	<b>3</b>
<b>1.2 Технические характеристики .....</b>	<b>3</b>
<b>2. Использование по назначению .....</b>	<b>4</b>
<b>2.1 Порядок установки, подготовка и работа .....</b>	<b>4</b>
<b>2.2 Техническое обслуживание.....</b>	<b>6</b>
<b>2.3 Техника безопасности .....</b>	<b>9</b>
<b>3. Гарантийные обязательства .....</b>	<b>10</b>
<b>Взрыв-чертеж .....</b>	<b>15</b>

**ВНИМАНИЕ!** Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

## 1. Описание и работа

### 1.1 Назначение изделия

Ручная тележка для транспортировки грузов на поддонах серии BFS широко используется на фабриках, в магазинах, на складах и т.д. в разных сферах. Это оборудование для погрузочно-разгрузочных работ с материалом с небольшой высотой подъема, и оно может использоваться для транспортировки всех видов тяжелых грузов. Тележка для перемещения грузов на поддонах обеспечивает плавный безопасный подъем, проста в эксплуатации, качество ее исполнения обеспечивает надежность в обращении.

Данная ручная тележка для транспортировки грузов на поддонах должна использоваться на жесткой плоской поверхности при температуре окружающей среды между - 0 ~ 40 °С.

Для работы при температуре -20~0 °С необходимо подготовить тележку, залить зимнее гидравлическое масло.

Общее освещение должно составлять не менее 50 лк.

Если ваша ручная тележка для транспортировки грузов на поддонах не работает должным образом во время использования, просим вас обратиться к данному руководству за информацией и предварительно определить причины отказа и необходимые запчасти, и затем устранить проблемы в соответствии с решением, указанным в данном руководстве.

### 1.2 Технические характеристики

Модель	BFS
Артикул	1005770
Материал изготовления	Нержавеющая сталь
Грузоподъемность, кг	2500
Макс. высота подъема, мм	200
Высота подхвата, мм	85
Длина вил, мм	1150
Общая ширина вил, мм	550
Размер подвижных роликов, мм	80x70
Рулевое колесо (х кол-во), мм	200x2
Тип колеса	нейлон
Радиус поворота, мм	1300
Масса, кг	70

## 2. Использование по назначению

### 2.1 Порядок установки, подготовка и работа

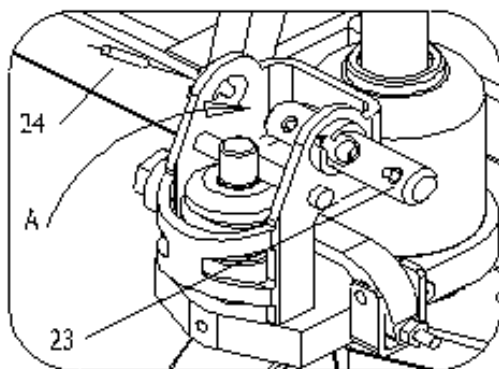


Рис.1

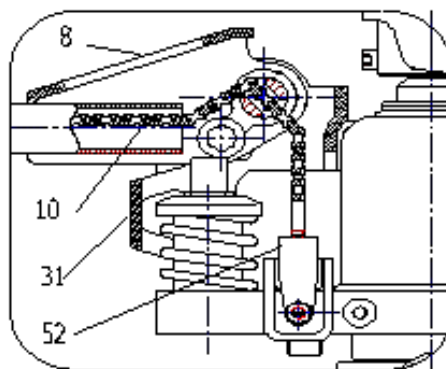


Рис.2

Вставьте ручку 8 в положение А. Совместите ручку 8 и корпус насоса 8 роликовым штифтом 23.

Затем вставьте пружинный штифт 24 через роликовый штифт 23 и закрепите его.

См. рис. 2. Протяните цепь рукоятки 10 через среднее отверстие роликового штифта 23.

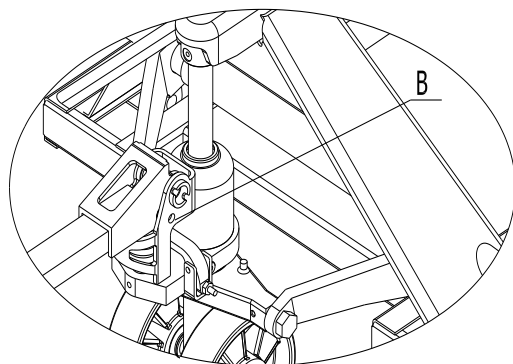


Рис.3

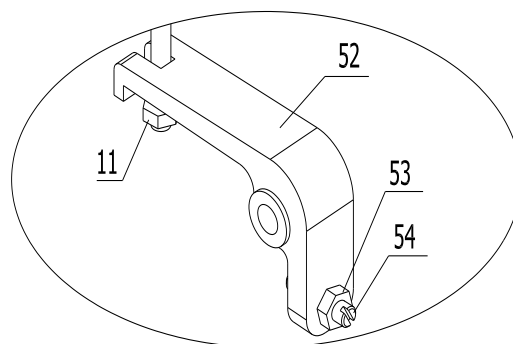


Рис.4

Возьмите винтовую гайку на конце цепи 10 и закрепите паз планки 52. Смотрите рис. 2 и рис. 4.

См. рис. 3, поверните рукоятку в горизонтальное положение, вытащите штифт В и сохраните его для следующего использования.

## Управление ручной тележкой

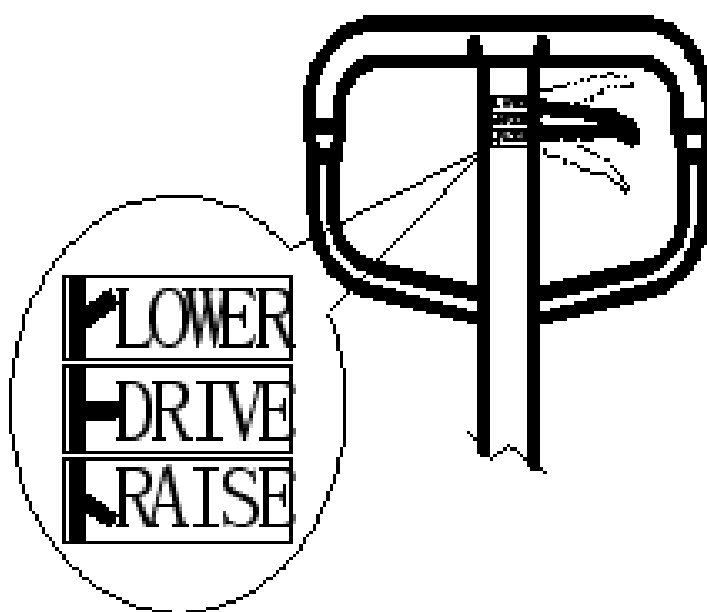


Рис.5 - LOWER: опускание – положение опускания; DRIVE: движение – среднее положение; RAISE: подъем – положение подъема

См. рис. 5, если ручка 1 помещается в положение подъема, тележка будет находиться в состоянии подъема. В этот момент, если вы качнете несколько раз рукоятку, тележка будет поднимать груз.

См. рис. 5, если ручка 1 помещается в нейтральное положение, тележка будет перемещаться. Если в этот момент вы качнете несколько раз рукоятку, тележка не будет ни поднимать, ни опускать вилы. В этом положении вы можете использовать тележку для перемещения груза.

Смотрите рисунок 5, когда рычаг 1 помещен в положение опускания, вилы тележки опускаются. В этом положении вилы тележки будут опускаться автоматически.

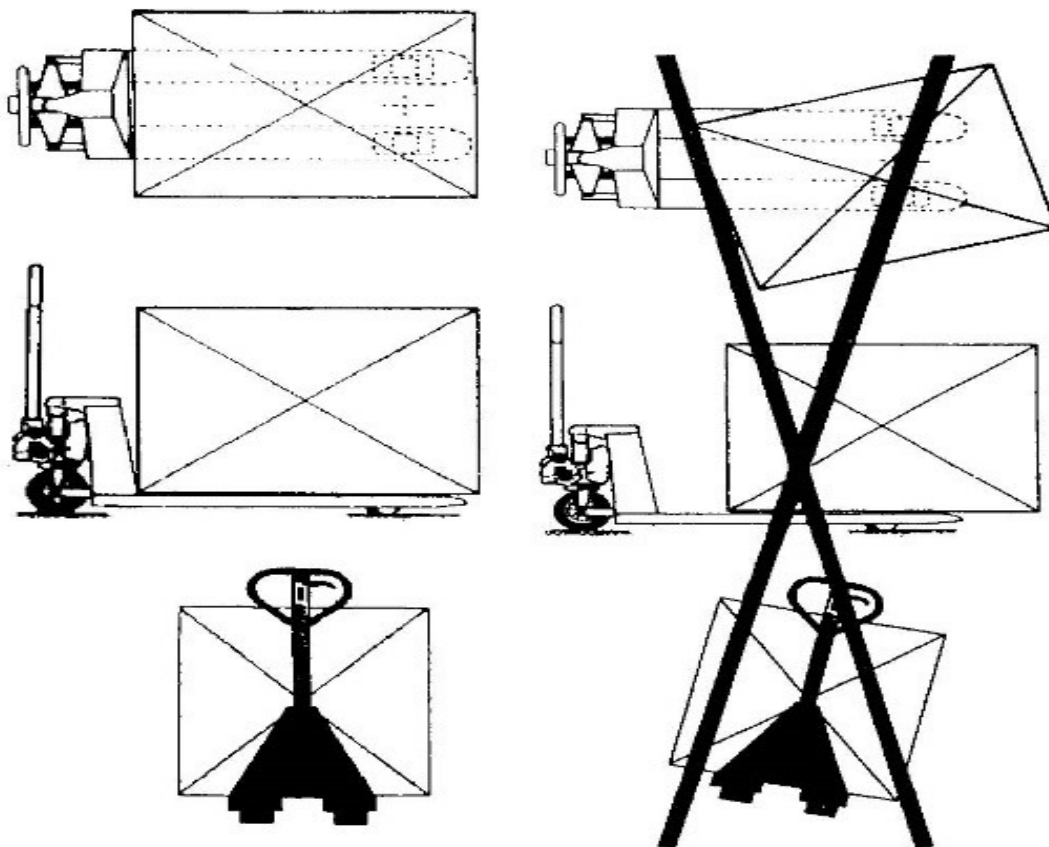
### **Проверка после использования**

Если тележка не используется в течение долгого времени, в гидравлической системе образуется воздушная пробка.

Для предупреждения этого после окончания работы покачайте рукоятку 4-6 раз, а затем опустите рычаг в нижнее положение. При необходимости повторите эти действия несколько раз, пока тележка не начнет функционировать нормально.

### **Способ погрузки и номинальный вес**

В идеале центр тяжести груза должен соответствовать середине вилок тележки. Номинальный вес сокращается, если центр тяжести груза не находится на середине вилок тележки. Номинальный вес указан на шильдике.



## **2.2 Техническое обслуживание**

### **Масло**

Для гидравлической системы тележки требуется около 250 мл (0,25 кг) гидравлического масла. В соответствии со стандартом ISO необходимо использовать масло №32 при температуре окружающей среды  $-5\sim 40^{\circ}\text{C}$ . При работе в условиях низкой температуры необходимо применять низкотемпературное гидравлическое масло ( $-35^{\circ}\text{C} - 5^{\circ}\text{C}$ ).

### **Обслуживание**

Повседневный текущий контроль необходим для незамедлительного решения проблем с выполнением задач. Не используйте неисправную тележку, чтобы продлить продолжительность ее работы. Каждое шарнирное соединение должно смазываться моторным маслом каждые три месяца и необходимо убедиться, что колеса и оси не опутаны нитями или другими материалами. Все колеса должны срабатывать плавно.

### **Внимание!**

1. Оператор, осуществляющий работу на данном оборудовании, должен быть ознакомлен с настоящей инструкцией. Назначение гидравлической тележки, ее основные технические параметры, конструкция и техника безопасности должны быть понятны оператору. Поломки, связанные с неправильной эксплуатацией либо с недостаточным техническим обслуживанием, не считаются гарантийным случаем.

2. Нормальная эксплуатационная нагрузка составляет ~70-80% заявленной грузоподъемности. Не перегружайте тележку. Внимательно следите за составом и расположением груза. Смещение груза во время передвижения может привести к деформации конструкции и выходу оборудования из строя. Центр тяжести груза не должен быть расположен далее 600 мм от основания вил. Вес должен быть равномерно распределен на обе стороны вил. Запрещается перевозить грузы, распределение веса которых в момент перевозки контролировать невозможно, например высокие, негабаритные.

3. Гидравлическая тележка предназначена для работы на ровном полу. Помните, что при возникновении препятствия на пути тележки динамическая нагрузка на ролики, колеса и подшипники резко возрастает. При наезде на камень, яму, и иные посторонние предметы возможны поломки подшипников, колес, элементов крепления и т.д.

4. Ежедневно, перед началом работ, необходимо сделать технический осмотр телеги. Особое внимание необходимо уделить состоянию колес, роликов, шплинтам, подвижным соединениям и гидравлическому узлу. Шплинты должны плотно находиться в своих отверстиях. В процессе эксплуатации зашплинтованные соединения могут расслабляться, под действием вибраций шплинты могут вылезти из своих отверстий и утратить свою фиксирующую функцию. Выпадение шплинта может привести к высвобождению штифтов, пальцев и осей из подвижных соединений и разрушению конструкции телеги.

5. Тележки не предназначены для работ при высокой влажности, в агрессивных средах, при частой смене температуры окружающей среды и возникновении конденсата. Нормальная рабочая температура составляет +5 - +40 °С. Для работы при более низких температурах требуется замена масла на зимнее. Помните, повышенная влажность приводит к образованию коррозии основных частей гидравлической тележки, более быстрому износу подвижных частей, появлению скрипов и выходу из строя подшипников колес и роликов.

6. Каждые 3 месяца необходимо делать плановое ТО. Оно включает в себя проверку работоспособности гидравлической системы, смазку подшипников колес и роликов, проверку и при необходимости замену шплинтов, осей, валов, колес, резиновых уплотнений, манжет. При отсутствии отметок о прохождении ТО в паспорте устранение поломок и ремонт оборудования будет осуществляться на платной основе.

## Неисправности и методы устранения

Неисправность	Основная причина	Метод устранения
Вилы не поднимаются до максимальной высоты.	Недостаточное количество гидравлического масла.	Добавить профильтрованное масло.
Вилы не возвращаются в исходное положение	1. Слишком много гидравлического масла.	1. Замените масло.
	2. Вращающиеся части деформированы или заблокированы.	2. Замените детали
	3. Поршень и направляющая заблокированы	3. Заменить детали.
Вилы не опускаются после поднятия	1. Неисправность подъемного механизма	1. Отрегулируйте подъемный механизм, см. п. Настройка буферного устройства.
	2. Детали деформированы или повреждены	2. Замените поврежденные детали.
Утечка гидравлического масла	1. Течь сальников.	1. Замените сальник.
	2. Некоторые детали повреждены или изношены.	2. Замените поврежденные детали.
	3. Соединение ослабло.	3. Затяните места соединений.
Вилы не поднимаются	1. Слишком высокая вязкость масла либо отсутствие масла.	1. Замените масло.
	2. Масло содержит примеси.	2. Очистите масло от примесей, добавьте новое масло.
	3. Неисправность подъемного механизма.	3. Отрегулируйте подъемный механизм, см. п. Настройка буферного устройства.
После нажатия на рукоятку вилы сразу опускаются после подъема; рукоятка возвращается, либо вилы опускаются сразу после подъема	Клапан насоса заблокирован.	Откройте клапан и выньте детали. После очистки установите детали на их места.



## 2.3 Техника безопасности

**Внимание!** Неправильный способ транспортировки тележки приводит к поломке ручки. Наиболее правильным способом является ведение оператором тележки за собой; но в условиях ограниченного пространства нередко удобней и даже целесообразней толкать тележку от себя. В таком случае, чтобы предотвратить поломку, необходимо, чтобы груз подталкивал помощник. Если это невозможно, то толкать тележку нужно при наклонном положении ручки, что минимизирует нагрузку, направленную на излом. При этом основная нагрузка будет приходиться на кронштейн ручки или ось крепежа, которые успешно справляются с этой задачей.

- Тщательно ознакомьтесь с инструкциями и прочтите об особенностях тележки перед работой.

- Немного поднимите рычаг для приведения в действие при опускании тележки, управляя рычагом, чтобы медленно опустить тележку. Никогда грубо не тяните рычаг механизма, так как быстрое опускание повредит тележку и груз.



- Не встряхивайте ручку торопливо или часто.
- Быстрая загрузка вил запрещена.
- Не допускайте перегрузки тележки, иначе тележка не будет работать нормально.

- Центр силы тяжести груза должен быть размещен между двух вил. Неравномерная нагрузка вызовет опрокидывание тележки после разгрузки груза. См. рисунок 6.

- Ослабленные или неустойчивые грузы не допускаются к загрузке.
- Не помещайте груз на корпус тележки на долгое время.
- Установите вилы в самое низкое положение, когда тележка не работает.
- Запрещена перевозка людей на тележке, а также не разрешается перемещение людей, которые стоят на вилах. Никакая часть тела оператора не должна быть помещена под груз.

- Тележка подходит для плоской и твердой поверхности.
- Не работайте с устройством с неутвержденными деталями.
- Не пытайтесь ремонтировать тележку без подготовки.
- При работе с тележкой операторы должны носить спецодежду, защитную обувь и перчатки.

- При перевозке тележки в грузовике зафиксируйте и заблокируйте ее, чтобы избежать движения тележки.

- Если тележка не используется, установите рукоятку (3) в положение торможения.

- Если тележка используется совместно с транспортным средством, в целях безопасности тележка должна двигаться медленно.

- В случае возникновения чрезвычайной ситуации оператор должен остановить тележку нажатием на рукоятку тормоза и опустить груз на землю.
- Не оставляйте тележку на наклонной поверхности или в аварийных проходах.
- Если тележка используется на наклонной поверхности, убедитесь, что оператор всегда находится над тележкой, выше по склону.
- Если тележка не используется, вилы должны быть опущены до нижнего положения.
- Запрещается останавливать тележку на наклонной поверхности.
- Не оставляйте тележку в местах, где она может помешать движению, либо создать неудобства для работы.
- Не используйте тележку во время дождя.
- Оператору запрещается сидеть или стоять на тележке во время ее работы.
- Запрещается выполнять повороты на наклонной поверхности.
- Не складывайте груз слишком высоко, он может упасть, либо тележка может опрокинуться.
- Неквалифицированный персонал не может находиться в рабочей зоне тележки во избежание получения травмы в случае возникновения неисправности.
- Перед тем как зайти в лифт, оператор должен убедиться, что грузоподъемность лифта позволяет поднять вес груза, тележки, оператора и других сотрудников, находящихся в лифте. При заходе в лифт сначала закатывается тележка, затем заходит оператор. При заходе в лифт или выходе из него другие сотрудники не должны стоять в лифте.
- Ручная гидравлическая тележка должна храниться в сухом, хорошо проветриваемом помещении.

### **3. Гарантийные обязательства**

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев или 1200 моточасов со дня продажи конечному потребителю.

Полезный срок эксплуатации – 5 (пять) лет при условии соблюдения всех правил эксплуатации и технического обслуживания.

Консервация оборудования не предусмотрена заводом изготовителем.

#### **Общие условия гарантии**

Гарантийное обслуживание осуществляется, если причиной неисправности оборудования стало использование заводом изготовителем некачественных материалов, нарушение технологии производства, допущение брака оборудования

и его отдельных узлов, агрегатов и составных частей. Устранение неисправности может быть осуществлено проведением ремонта или замены неисправной детали/узла агрегата, а также оборудования в целом (только для случаев, когда ремонт и восстановление оборудования невозможно осуществить).

При этом право выбора выполнять ремонт либо замену, а также каким способом выполнять ремонт, принадлежит работникам сервисного центра.

Замененные детали переходят в собственность сервисного центра. Гарантийный срок на детали и комплектующие агрегата, замененные либо отремонтированные в рамках гарантийного обслуживания, истекает одновременно с истечением гарантийного срока на оборудование.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится диагностика оборудования сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования в сервисный центр. По результатам диагностики принимается решение о ремонте изделия, либо отказе в обслуживании. При этом изделие принимается на диагностику только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

#### **Гарантийные обязательства не распространяются на:**

1. Ущерб, причиненный другому оборудованию, работающему в сопряжении с данной техникой;

2. Быстроизнашивающиеся запасные части;

3. Обычный (нормальный) износ оборудования в процессе эксплуатации;

4. Поломки, которые возникли после использования оборудования совместно с другим не подходящим для этого оборудованием;

5. Поломки, вызванные форс-мажорными обстоятельствами, несчастными случаями, стихийными бедствиями, преднамеренными или неосторожными действиями собственника оборудования или привлеченными им лицами или третьих лиц, в том числе при осуществлении транспортировки. А также любым внешним воздействием (физическим, химическим, электрическим), небрежностью в обращении, самостоятельным ремонтом (модификацией), пренебрежением в обслуживании и хранении, несоблюдением регламента технического обслуживания;

6. Поломки, вызванные неправильным пониманием инструкции по эксплуатации, сознательным или случайным, равно как и ее несоблюдением.

#### **Гарантийные обязательства полностью аннулируются в случаях:**

1. Истечения срока гарантии;

2. Наличие повреждений, вызванных попаданием внутрь агрегата посторонних предметов, веществ, жидкостей, частиц и пыли;

3. Наличия разрушения деталей со следами химической коррозии, а также механических повреждений;
4. Несоблюдения правил эксплуатации оборудования либо его использования не по назначению;
5. Установки и эксплуатации заведомо неисправного оборудования или в условиях, противоречащих правилам его эксплуатации;
6. Использования неподходящих и неодобренных заводом изготовителем запасных частей, агрегатов и элементов;
7. Наличия прямых и косвенных следов сборки-разборки оборудования и его составных частей;
8. Образования дефекта в результате замены запасных частей или при обслуживании оборудования специалистами не авторизованного сервисного центра;
9. Использования рабочих жидкостей (масла, смазки, топлива, и иных ГСМ), марка которых не соответствует указанной в паспорте (инструкции по эксплуатации), либо при их загрязнении и неудовлетворительном качестве.

#### **Порядок подачи рекламаций:**

Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.

Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.

Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.

**ВНИМАНИЕ: Гарантия не распространяется на технику, не имеющую в паспорте или сервисном листе отметок о дате и месте продажи, предпродажной подготовке, а также о прохождении всех плановых ТО, предписанных по регламенту.**

**Гарантийное обслуживание осуществляется организацией, выполняющей периодическое техническое обслуживание механизма. Доставка гарантийной техники до сервисного центра и обратно осуществляется силами владельца и за его счет.**

**Оборудование, не имеющее маркировки, с нечитаемыми и поврежденными информационными табличками (шильдиками) сервисным центром не принимается.**

**Торговая организация несет ответственность по условиям настоящих гарантийных обязательств только в пределах суммы, уплаченной покупателем за данное изделие.**

**При обращении в Службу сервиса владелец обязан предоставить Гарантийный талон, Сервисный паспорт, товарно-финансовые документы и акт рекламации. Серийный номер и модель передаваемой в ремонт техники должны соответствовать указанным в гарантийном талоне.**

### **РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ!**

Для данного оборудования (Тележка гидравлическая) есть возможность продлить срок гарантии на 1 (один) год.

Для этого зарегистрируйте оборудование в течение 60 дней со дня приобретения на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **www.tor-industries.com** (раздел «сервис») и оформите до года дополнительного гарантийного обслуживания. Подтверждением предоставления расширенной гарантии является Гарантийный сертификат.

**Гарантийный сертификат действителен только при наличии документа, подтверждающего приобретение.**

**Перечень комплектующих с ограниченным сроком гарантийного обслуживания.**

**ВНИМАНИЕ!** На данные комплектующие расширенная гарантия не распространяется.

<b>Комплектующие</b>	<b>Срок гарантии</b>
Перепускной клапан и сальники	6 месяцев
Колеса, подшипники	гарантия отсутствует



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **www.tor-industries.com** (раздел «сервис»).

**СЕРВИСНЫЙ ПАСПОРТ**  
**ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ**

<b>МОДЕЛЬ:</b>			
<b>ДАТА ПРОДАЖИ:</b>		/	
<b>ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:</b>			

**ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАВЦЕ:**

<b>КОМПАНИЯ:</b>			
<b>АДРЕС:</b>			
<b>КОНТАКТЫ:</b>	ТЕЛ:		

**СЕРВИСНЫЕ ОТМЕТКИ**

<b>М.П.</b>	Настоящим удостоверяем выполнение всех контрольных операций и испытаний. Техника полностью укомплектована, исправна и готова к эксплуатации.		
ДАТА			

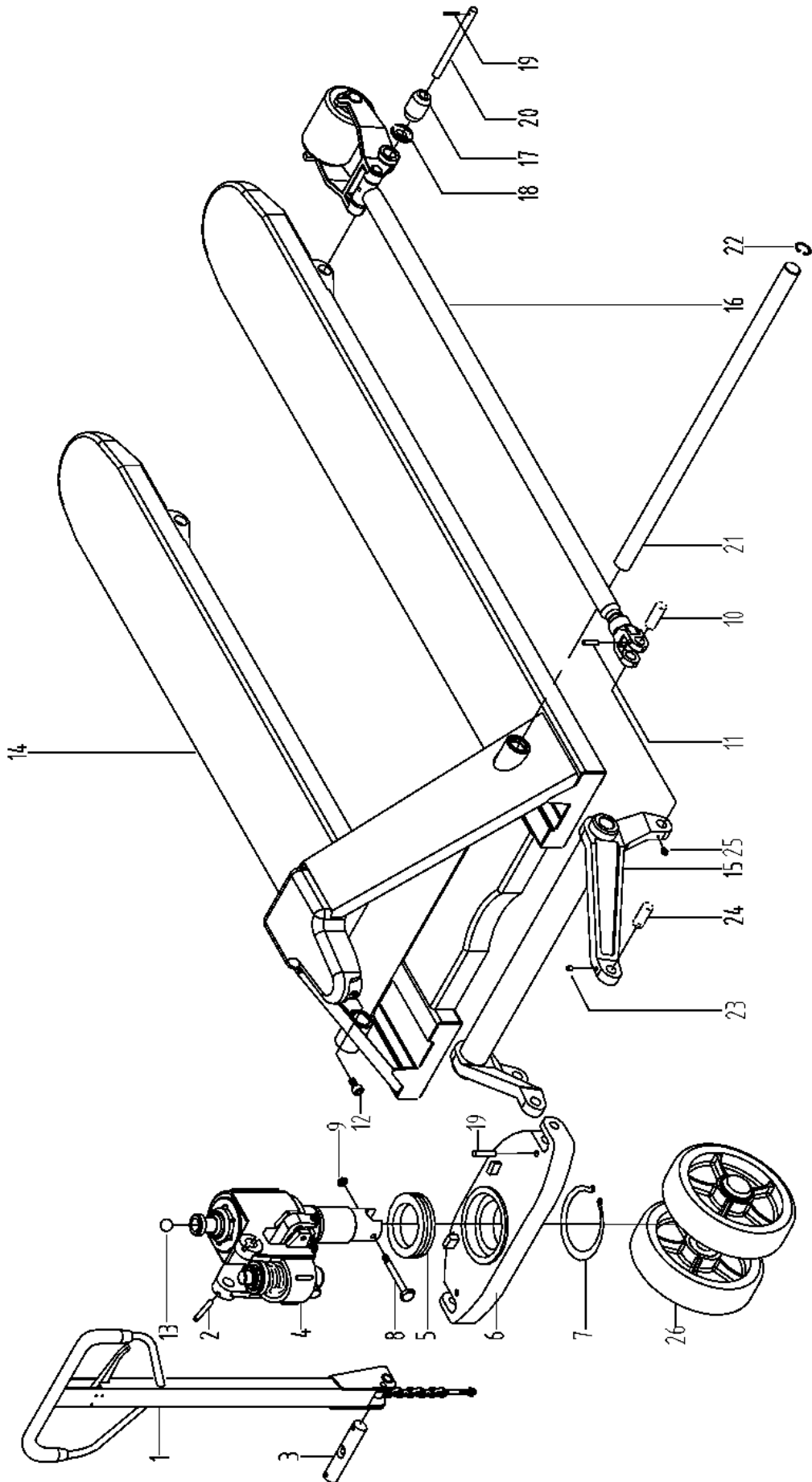
**ОТМЕТКИ О ПРОХОЖДЕНИИ ТО И РЕМОНТА**

<b>Регламент ТО-1</b>						
<b>Регламент ТО-2</b>						
<b>Регламент ТО-3</b>						
<b>Регламент ТО-4</b>						
<b>Плановый ремонт</b>						
Замена деталей и составных частей						
Исполнитель						

Покупатель ознакомился с правилами безопасности и эксплуатации данного изделия, с условиями гарантийного обслуживания. Покупатель получил Руководство (паспорт) на русском языке. Техника (оборудование) получена в исправном состоянии, без видимых повреждений в полной комплектности, претензий по качеству не имею.

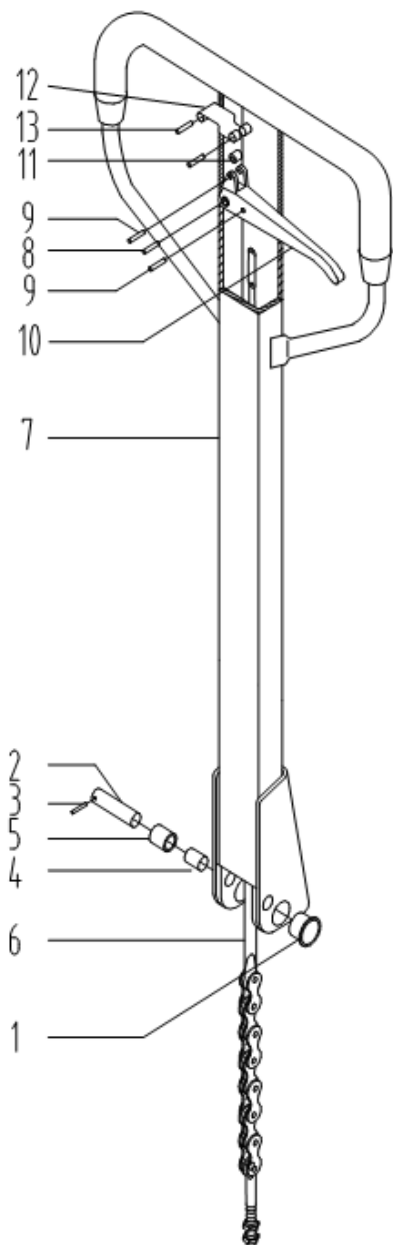
Покупатель \_\_\_\_\_ М.П.

# Взрыв-чертеж

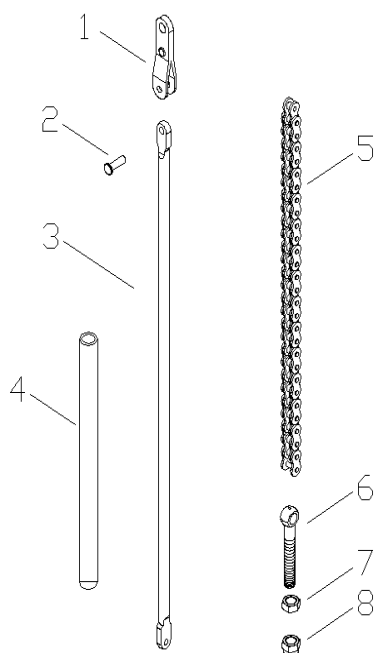


<b>Номер</b>	<b>Наименование</b>	<b>Количества</b>
1	Ручка управления в сборе для тележек гидравлических BFS (Handle assembly)	1
2	Цилиндрический шплинт для тележек гидравлических BFS (Pin 5X35)	2
3	Ось ручки для тележек гидравлических BFS (Pin)	1
4	Гидроузел в сборе для тележек гидравлических BFS (Jack assembly)	1
5	Опорный подшипник для тележек гидравлических BFS (Bearing 51111)	1
6	Опорная площадка для тележек гидравлических BFS (Support seat)	1
7	Стопорное кольцо для тележек гидравлических BFS (Circlip for shaft 55)	1
8	Болт для тележек гидравлических BFS (Screw M8X60)	1
9	Гайка для тележек гидравлических BFS (Nut M8)	1
10	Ось тяги и траверсы для тележек гидравлических BFS (Pin)	2
11	Ось траверсы для тележек гидравлических BFS (Pin 5X28)	2
12	Болт для тележек гидравлических BFS (Screw M6X12)	1
13	Стальной шар для тележек гидравлических BFS (Steel ball)	1
14	Рама для тележек гидравлических BFS (Truck frame assembly)	1
15	Траверса для тележек гидравлических BFS (Rocker arm assembly)	1
16	Подвилочная тяга для тележек гидравлических BFS (Connecting rod and wheel carriage)	1
17	Ролик вспомогательный тандема для тележек гидравлических BFS (Wheel)	2
18	Проставка (кольцо) тандема для тележек гидравлических BFS (Wheel)	4
19	Цилиндрический шплинт для тележек гидравлических BFS (Pin 5X32)	4
20	Ось тандема для тележек гидравлических BFS (Pin)	2
21	Ось траверсы для тележек гидравлических BFS (Pin)	1
22	Стопорное кольцо для тележек гидравлических BFS (Circlip for hole 25)	2
23	Тавотница для тележек гидравлических BFS (Oiler 6)	2
24	Полуось траверсы и опорной площадки для тележек гидравлических BFS (Pin)	1
25	Тавотница для тележек гидравлических BFS (Oiler M6)	2
26	Колесо ведущее для тележек гидравлических BFS (Big wheel assembly)	1

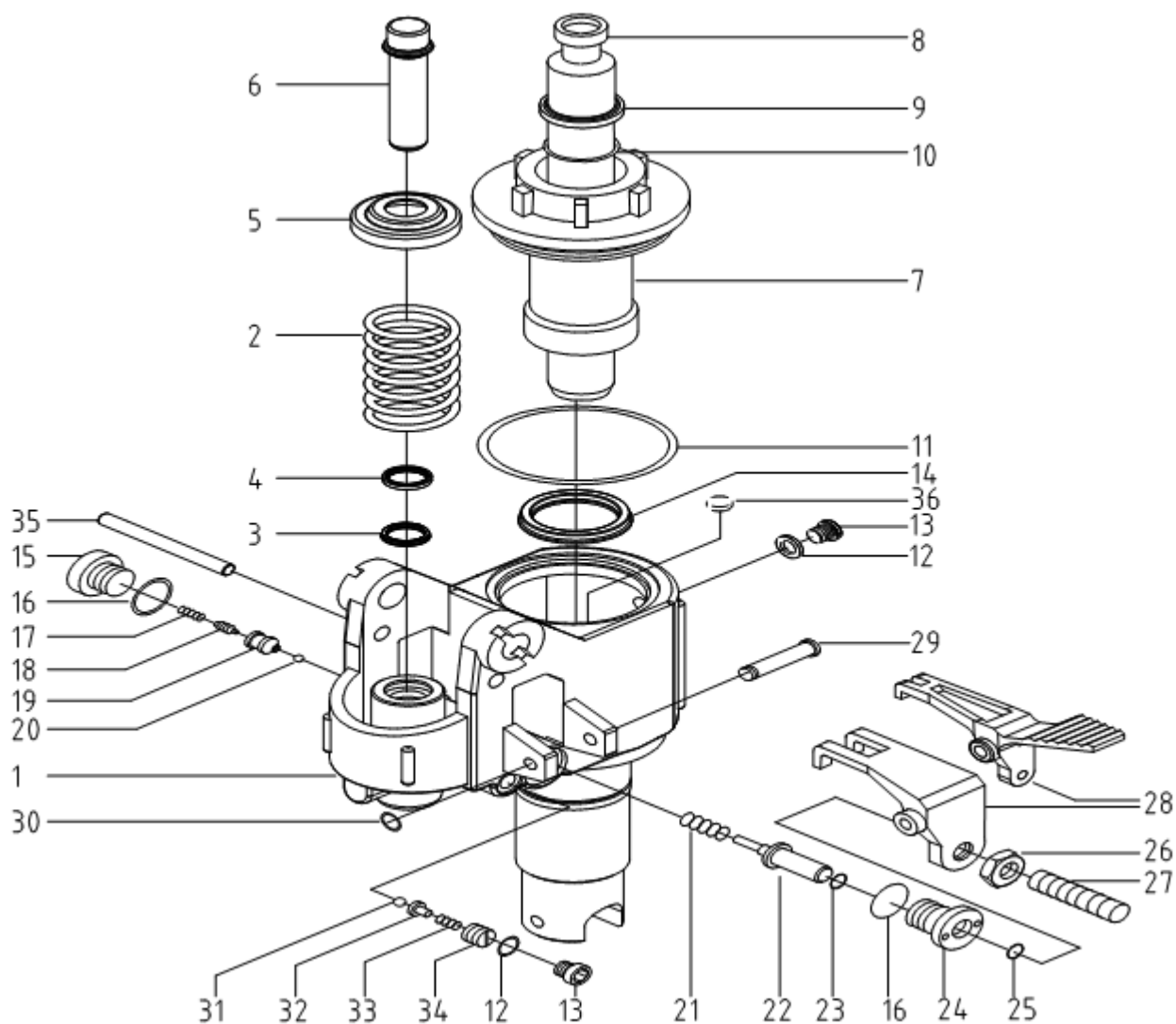




Номер.	Наименование	Количество
1	Втулка ручки для тележек гидравлических BFS (Bearing SF-1SF-20.15)	2
2	Ось рукояти для тележек гидравлических BFS (Pin)	1
3	Цилиндрический шплинт для тележек гидравлических BFS (Pin 4X20)	1
4	Втулка нажимного ролика для тележек гидравлических BFS (Bearing SF-1S-12.20)	1
5	Нажимной ролик для тележек гидравлических BFS (Wheel)	1
6	Тяга цепная в сборе для тележек гидравлических BFS (Pull rod assembly)	1
7	Корпус ручки для тележек гидравлических BFS (Handle assembly (stainless steel))	1
8	Цилиндрический шплинт для тележек гидравлических BFS (Pin 6X31)	1
9	Цилиндрический шплинт для тележек гидравлических BFS (Pin 4X20)	2
10	Рукоять сброса давления для тележек гидравлических BFS (Knob)	1
11	Ролик ручки сброса давления для тележек гидравлических BFS (Wheel)	1
12	Пластинчатая пружина для тележек гидравлических BFS (Fixed plate)	1
13	Цилиндрический шплинт для тележек гидравлических BFS (Pin 4X31)	2

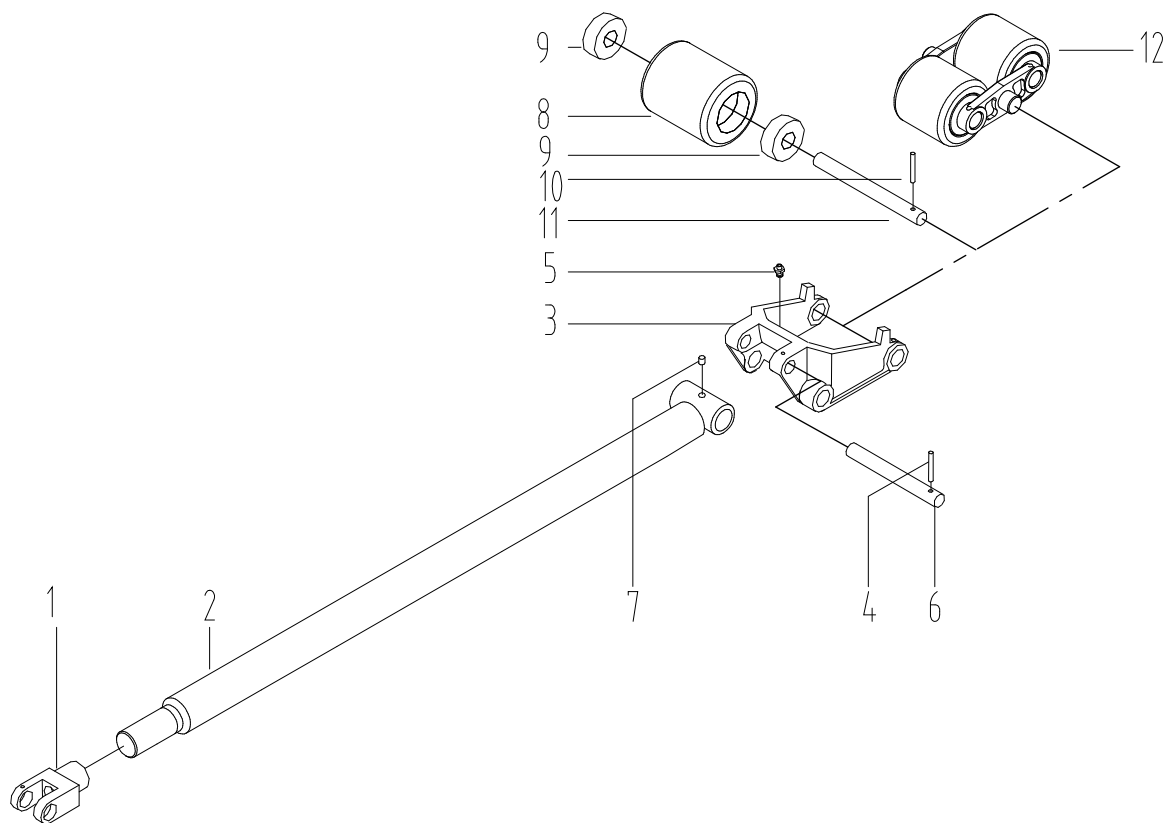


<b>Номер.</b>	<b>Наименование</b>	<b>Количество</b>
1	Стыковочная пластина тяги цепной для тележек гидравлических BFS(Hinge plate)	1
2	Заклепка для тележек гидравлических BFS(Rivet 3×10)	1
3	Тяговый стержень для тележек гидравлических BFS(Pull rod)	1
4	Защитный чехол тягового стержня для тележек гидравлических BFS(Guard sleeve)	1
5	Цепь для тележек гидравлических BFS (Chain 04C-1)	1
6	Болт шарнирный для тележек гидравлических BFS (Screw)	1
7	Гайка М5 для тележек гидравлических BFS(Nut M5)	1
8	Контр. гайка М5 для тележек гидравлических BFS (Nut M5)	1

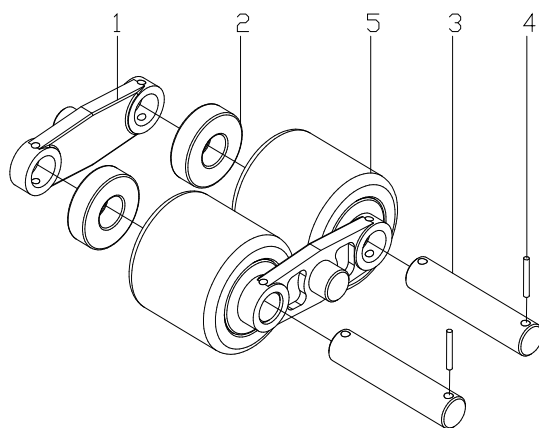


Номер.	Наименование	Количество
1	Корпус гидроузла для тележек гидравлических BFS (Base assembly)	1
2	Пружина нагнетающего штока для тележек гидравлических BFS(Spring)	1
3	Уплотнительное кольцо для тележек гидравлических BFS(Seal ring UHS18-26-5)	1
4	Пылезащитное кольцо для тележек гидравлических BFS(Dust ring DHS18-26-4.5/6)	1
5	Крышка пружины для тележек гидравлических BFS(Big spring cap)	1
6	Нагнетающий шток для тележек гидравлических BFS(Pump core)	1
7	Направляющая втулка для тележек гидравлических BFS(Guide sleeve)	1
8	Подъемный шток для тележек гидравлических BFS(Piston rod)	1
9	Пылезащитное кольцо для тележек гидравлических BFS(Dust ring DHS31.5-39.5-5/6.5)	1

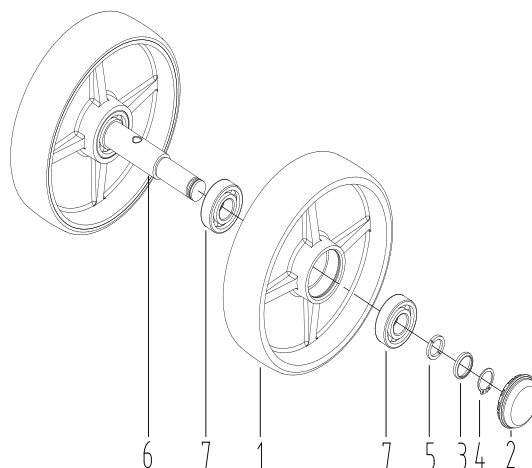
<b>Номер.</b>	<b>Наименование</b>	<b>Количество</b>
10	О-образное кольцо для тележек гидравлических BFS(O-ring 31.5X3.55)	1
11	О-образное кольцо для тележек гидравлических BFS(O-ring 65X2.65)	1
12	Шайба для тележек гидравлических BFS(Washer 10)	2
13	Винт для тележек гидравлических BFS(Screw)	2
14	Уплотнительное кольцо для тележек гидравлических BFS(Seal ring UHS31.5-41.5-6)	1
15	Крышка клапана для тележек гидравлических BFS(Screw)	1
16	Шайба для тележек гидравлических BFS(Washer 20)	2
17	Пружина клапана для тележек гидравлических BFS(Spring)	1
18	Сердечник клапана для тележек гидравлических BFS(Valve core)	1
19	Корпус клапана для тележек гидравлических BFS(Valve body)	1
20	Стальной шарик для тележек гидравлических BFS(Steel ball 1/4)	1
21	Пружина клапана для тележек гидравлических BFS(Spring)	1
22	Стопорный штифт для тележек гидравлических BFS(Striker pin)	1
23	О-образное кольцо для тележек гидравлических BFS (O-ring 6.9X1.8)	1
24	Корпус толкателя для тележек гидравлических BFS (Striker pin seat)	1
25	О-образное кольцо для тележек гидравлических BFS (O-ring 8X2.65)	1
26	Гайка для тележек гидравлических BFS (Nut M6)	1
27	Винт для тележек гидравлических BFS (Screw M6X25)	1
28	Педаля сброса давления для тележек гидравлических BFS (Lever plate)	1
29	Ось педали сброса давления для тележек гидравлических BFS(Shaft)	1
30	Стопорное кольцо для тележек гидравлических BFS (Circlip for shaft 8)	1
31	Стальной шарик для тележек гидравлических BFS (Steel ball 5)	1
32	Сиденье шарика для тележек гидравлических BFS (Ball seat)	1
33	Пружина для тележек гидравлических BFS (Spring)	1
34	Винт для тележек гидравлических BFS(Screw)	1
35	Предохранительный штифт для тележек гидравлических BFS (Pin)	1
36	Магнит для тележек гидравлических BFS (Magnetic steel)	1



Номер.	Наименование	Количество
1	Вилка подвилочной тяги для тележек гидравлических BFS (Joint)	1
2	Подвилочная тяга для тележек гидравлических BFS (Connecting rod assembly)	1
3	Тандем роликов для тележек гидравлических BFS (Wheel carriage (stainless steel))	1
4	Цилиндрический шплинт для тележек гидравлических BFS (Pin 5X28)	1
5	Тавотница для тележек гидравлических BFS (Oiler M6)	2
6	Ось тандема и тяги для тележек гидравлических BFS (Pin)	1
7	Тавотница для тележек гидравлических BFS (Oiler 6)	1
8	Колесо одинарное подвилочное для тележек гидравлических BFS (Wheel)	1
9	Подшипник для тележек гидравлических BFS (Bearing SS6204-2RS)	2
10	Цилиндрический шплинт для тележек гидравлических BFS (Pin 5X32)	1
11	Ось подвилочного колеса для тележек гидравлических BFS (Pin)	1
12	Тандем в сборе с колесами для тележек гидравлических BFS (Double wheel assembly (stainless type))	1



Номер.	Наименование	Количество
1	1 Боковая пластина для тележек гидравлических BFS (Support plate)	2
2	2 Подшипник для тележек гидравлических BFS (Bearing S6204-2RS)	4
3	3 Ось подвижного ролика для тележек гидравлических BFS (Pin)	2
4	4 Шплинт для тележек гидравлических BFS (Pin 5X32)	4
5	5 Подвижной ролик для тележек гидравлических BFS (Wheel)	2



Номер.	Наименование	Количество
1	Колесо ведущее для тележек гидравлических BFS (Wheel)	2
2	Пылезащитное кольцо для тележек гидравлических BFS (Dust cover)	2
3	Уплотнительное кольцо для тележек гидравлических BFS (Bowl-shape pad)	2
4	Стопорная шайба для тележек гидравлических BFS (Circlip for shaft 20)	2
5	Полукольцо для тележек гидравлических BFS (Semi-ring)	4
6	Ось ведущих колес для тележек гидравлических BFS (Shaft)	1
7	Подшипник для тележек гидравлических BFS (Bearing SS6204-2RS)	4



**Отметки о периодических проверках и ремонте.**

<b>Дата</b>	<b>Сведения о проверке или ремонте оборудования</b>	<b>Подпись ответственного лица</b>